

MULTIFUGE DIAMOND MAX

Multifuge Diamond Max es un resina epóxica para el relleno de juntas de cerámica o piedras naturales con ancho de 2 hasta 10 mm. Puede ser aplicado en áreas internas y externas, superficies horizontales o verticales. Debido a su formulación exclusiva, no cambia de color con el tiempo o con la incidencia de los rayos UV. Después de mezclado, el producto tiene una consistencia muy cremosa que garantiza una aplicación fácil y rápida. La limpieza se hace solamente con esponja y agua



Características del Producto

- Tricomponente
- Multifuncional - aplicación en zonas privadas, comerciales o industriales
- Para áreas que necesitan elevada resistencia química y mecánica
- Alta resistencia a la abrasión
- Probado según la estricta regulación higiénica
- Aprobado para uso en tanques de agua potable y piscinas
- Alta tecnología para fácil aplicación
- Limpieza sencilla solo con agua fría (producto fresco)
- Mantenimiento revolucionario del color incluso para los tonos claros
- Disponible en 8 colores basados pigmentos naturales (8 tonos de arena)

Áreas de Aplicación

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Piscinas y zonas circundantes • Baños y duchas • Aseos públicos • SPAs y Saunas • Terrazas y cubiertas • Laboratorios • Lavado de automóviles • Garajes | <ul style="list-style-type: none"> • Cocinas industriales. • Industria de bebidas. • Industrias alimentarias. • Industria química • Comercios que exigen elevada higiene (carnicerías, pescaderías, mercados, heladerías, etc.) • Hospitales y clínicas |
|--|---|

Usos

Relleno para juntas en:

- Gres porcelánico
- Gresite
- Mosaico de cristal/vítreo
- Azulejos
- Piedras naturales
- Loseta antiácida

Como adhesivo:

- Mosaico vítreo
- Mosaico de cristal

Preparación del sustrato

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Las juntas deben estar limpias, secas, exenta de polvo y libres de cualquier adhesivo que se tenga utilizado para la colocación del revestimiento. • Para evitar alteraciones en el color del relleno, asegurarse que el adhesivo utilizado para colocación del revestimiento haya fraguado antes de la aplicación de <i>Multifuge Diamond Max</i>. | <ul style="list-style-type: none"> • Garantizar que la junta entre las piezas esté vacía al menos 2/3 del espesor del revestimiento para empezar la aplicación del <i>Multifuge Diamond Max</i>. • Durante la aplicación del producto, las juntas no deben estar mojadas. |
|--|---|

Procedimiento de Aplicación

Mezcla y aplicación:

- En el envase proporcionado, mezcla los tres componentes (A, B y C) con un agitador de rotación lenta durante al menos 3 minutos. Garantizar que después de la mezcla se consiga una pasta homogénea.
- Para hacer la aplicación en la junta, utilizar una llana de goma o una llana especial para rejuntado.
- En caso de gresite, mosaicos o piedra natural, aplicar *Multifuge Diamond Max* no solo en las juntas, sino por toda la superficie del revestimiento.
- Seguido de la aplicación, remover el exceso del producto con esponja nueva y agua fría, previamente al endurecimiento y secado del producto.

Limpieza:

- La limpieza debe ser hecha mientras el *Multifuge Diamond Max* esté fresco.
- Lavar la superficie con una esponja empapada de agua en movimientos circulares y con el cuidado de no sacar el producto de las juntas.
- Cambiar el agua de lavado a menudo y utilizar varias esponjas siempre que sea necesario, para no dejar resto de producto sobre las superficies.
- Hacer un segundo lavado hasta que todo el revestimiento quede limpio de producto.
- Las herramientas pueden ser limpiadas solamente con agua mientras *Multifuge Diamond Max* esté fresco.
- No se debe mezclar material que ha comenzado a endurecer.
- Se ha de respetar la relación de mezcla definida por la fábrica, sin añadir más de un producto que de otro ni agregar agua a la mezcla.

Informaciones importantes

- Es recomendable hacer una prueba in situ antes de la aplicación para verificar si el resultado es como el esperado.
- Al instalar revestimientos cerámicos todas las normas aplicables deben ser observadas en sus versiones actuales.
- *Multifuge Diamond Max* debe ser protegido de la lluvia mientras esté fresco.
- Durante la aplicación, tanto la temperatura ambiente como la del sustrato han de ser de al menos +10°C. Una vez completada la aplicación, si las temperaturas caen por debajo de este límite pero se mantienen por encima del punto de congelación, no hay problema. Si la temperatura cae por debajo de este límite justo después de la aplicación, el revestimiento debe ser protegido y calentado al terminar el trabajo.
- Las zonas sometidas a cargas altas se han de diseñar como áreas de mantenimiento.
- Con el fin de hacer coincidir los requisitos de un respectivo proyecto con los datos técnicos de *Multifuge Diamond Max* en cuanto a cargas mecánicas, químicas y térmicas, consulte nuestro departamento técnico.
- El agua de piscinas deberá estar preparada según las normativas vigentes. Las desviaciones de los valores estipulados en las mismas pueden llevar a daños en el material utilizado para el relleno de las juntas.
- Como puede haber pequeñas diferencias de color entre los lotes, se recomienda hacer toda un área con materiales del mismo lote.
- Los residuos del mortero epoxi pueden depositarse en las rugosidades o en los poros de las baldosas.
- En caso de encontrar residuos superficiales en superficies lisas como el gres porcelánico el día después de la colocación, se puede remover fácilmente con un agente de limpieza a base de vinagre. Con el paso de los días, la eliminación se vuelve más difícil.
- *Multifuge Diamond Max* debe ser aplicado en toda la superficie y no solamente en las juntas. Esto garantiza uniformidad del color en todo el revestimiento. Como el producto tiene una característica de impregnación, aplicarlo solamente en las juntas puede crear diferencias de tonos en la superficie cerca del relleno.
- Para óptimo acabado, recomendamos realizar una zona de prueba.
- Personas con sensibilidad dérmica pueden tener reacción alérgica usando epoxis, utilídense los EPIs adecuados para evitar el contacto.
- Asegure ventilación adecuada mientras hace la aplicación de *Multifuge Diamond Max*.

Datos Técnicos del *Multifuge Diamond Max*

Característica	Unidad	Valor	Comentarios	
Densidad	Kg/dm ³	Aprox. 1,7		
Resistencia térmica	°C	-30 hasta +70	Calor seco	
Relación de mezcla		0,9 (A+B) 2,6 (C)		
Tiempo de aplicación	minutos	~ 45	Depende de la temperatura y humedad del día	
Resistente al paso de personas	horas	24		
Carga mecánica	días	3		
Resistencia química completa	días	7		
Condiciones para aplicación	°C	+10º hasta +25ºC		
Agente de limpieza	-	Agua (mientras esté fresco) o disolvente		
Consumo aproximado	Dimensión (cm)	Espesor Junta	Profundidad junta	Consumo (kg/m ²)
	10 x 10	5	8	1,33
	20 x 20	5	8	0,67
	2 x 2	3	3	1,26
	60 x 60	3	10	0,20

Todos los tiempos reseñados están referidos a una temperatura de + 23°C y una humedad relativa del 50%
 Altas temperaturas y menores humedades aceleran el proceso de curado y menores temperaturas y altas humedades retrasan el proceso de curado

Características del *Multifuge Diamond Max*

Tipo de producto	Sistema de resina epoxi tricompente
Color	Blanco (nº 10) Beige (nº11) Gris arena (nº 15) Gris plata (nº 16) Gris (nº 24) Antracita (nº 26) Cacao (nº 38) Plata (nº25)
Tipo de envase	Unidad de 4 Kg Componentes A+B – 0,9 Kg + Componente C – 2,6 Kg
Almacenamiento	12 meses en lugar seco, fresco, protegido del frío y en su envase original.
Limpieza	Limpiar las herramientas con agua antes del endurecimiento

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro.

Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 05/18: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.