

# M 48 Diamond Max

Rejunte epoxi tricomponente con resinas de reacción



## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

M48 Diamond Max es un rejunte de resina de reacción multiuso y adhesivo tricomponente para revestimientos de paredes y suelos en interiores y exteriores. Además de las áreas de aplicación típicas en el sector industrial y de alta calidad, el material es adecuado, entre otros, para revestimientos de primera calidad como, por ejemplo, en centros de bienestar, para el diseño exclusivo de baños, para duchas y en piscinas.

## PROPIEDADES

- Para juntas de 2 a 10 mm de ancho
- Alto brillo del color
- Excelentes propiedades de manipulación
- Fácil de lavar con agua fría
- Largo tiempo de trabajo
- Superficie de junta especialmente fina
- Para zonas sometidas a grandes esfuerzos mecánicos y químicos
- Estable a la abrasión y a los limpiadores de alta presión
- Resistente a los detergentes domésticos
- Repele el agua y la suciedad
- Muy alta adherencia al flanco
- Rejunte de resina de reacción RG según EN 13888
- Adhesivo de resina de reacción R2 T según EN 12004

## ÁREAS DE APLICACIÓN

**Debido a su enorme gama de aplicaciones en áreas privadas, comerciales e industriales M48 Diamond Max es, entre otros, adecuado para:**

- piscinas, centros de bienestar, baños de vapor y duchas
- revestimientos de paredes y suelos exclusivos
- duchas sin barreras
- cocinas industriales
- industria de bebidas
- industria alimentaria
- industria química
- lavado de coches y camiones
- revestimientos de balcones y terrazas en combinación con el sistema Terrachamp

### Adecuado

para el rejuntado de

- gres vítreo y porcelánico
- mosaicos de vidrio
- baldosas partidas
- losas de clinker para suelos
- arcilla pesada
- mosaicos cerámicos

para el pegado de

- baldosas y losas
- mosaicos de vidrio

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El rejuntado debe realizarse exclusivamente cuando el lecho de adhesivo se haya secado. En caso de humedad estancada deben tomarse medidas de secado.

Las juntas deben limpiarse de cualquier material adhesivo, agentes separadores y suciedad.

## APLICACIÓN

- poner los componentes A y B en el cubo de plástico suministrado y mezclar con un agitador que gire rápidamente. A continuación, mezclar el componente C poco a poco, agitando lentamente durante al menos 3 minutos

## APLICACIÓN

- para evitar errores de mezcla, volver a verter M48 Diamond Max en un recipiente limpio y mezclar de nuevo.

### Uso de M48 Diamond Max como rejunte

- realizar las juntas con una llana especial para juntas epoxi
- prelavado de la superficie con una hidro esponja (en revestimientos perfilados, utilizar una esponja de vellón suave) y, a continuación, terminar con un lavado final a fondo (lavar hasta que quede transparente)
- utilice poca agua para el lavado y cámbiela regularmente
- no mezcle material que haya empezado a fraguar de nuevo

Debe respetarse la proporción de mezcla especificada por la fábrica. En caso de colocación de baldosas con bordes rectificadas en zonas de pared, recomendamos empezar el lavado lo antes posible después de 10- 20 minutos.

### Uso de M48 Diamond Max como adhesivo para baldosas

- aplicar M48 Diamond Max con el lado dentado de la llana (tener en cuenta el tiempo abierto)
- presionar las baldosas con una ligera presión y un movimiento de lado a lado en el lecho y la posición del adhesivo

Para el fraguado de M48 Diamond Max como adhesivo estable, añadir ~ 0,5 % de agente tixotrópico TX al material ya mezclado.

### Mezclar cantidades parciales

componente	A	B	C
¾ envase	0.483 kg	0.191 kg	1.95 kg
½ envase	0.322 kg	0.128 kg	1.30 kg
¼ envase	0.161 kg	0.064 kg	0.65 kg

## LIMPIEZA

- La limpieza debe ser hecha mientras el *M48 Diamond Max* esté fresco
- Lavar la superficie con una esponja empapada de agua en movimientos circulares y con el cuidado de no sacar el producto de las juntas.
- Cambiar el agua de lavado a menudo y utilizar varias esponjas siempre que sea necesario, para no dejar resto de producto sobre las superficies.
- Hacer un segundo lavado hasta que todo el revestimiento quede limpio de producto.
- Las herramientas pueden ser limpiadas solamente con agua mientras *M48 Diamond Max* esté fresco.
- No se debe mezclar material que ha comenzado a endurecer.
- Se ha de respetar la relación de mezcla definida por la fábrica, sin añadir más de un producto que de otro ni agregar agua a la mezcla.

## CONSUMO

### Consumo como rejunte

formato de la baldosa (cm)	anchura de la junta (mm)	profundidad de la junta (mm)	consumo (kg/m <sup>2</sup> )
24,5 x 11,5	8	10	1.86
10 x 10	5	8	1.33
20 x 20	5	8	0.67
2 x 2	3	3	1.26
60 x 60	3	10	0.20

### Consumo como adhesivo

Llana dentada de 6 mm	~ 2.8 kg/m <sup>2</sup>
Llana dentada de 8 mm	~ 3.6 kg/m <sup>2</sup>

Al instalar revestimientos cerámicos deben observarse todas las normas y directrices aplicables en sus versiones vigentes.

M48 Diamond Max debe protegerse de la lluvia mientras esté en estado fresco.

En zonas exteriores, pueden producirse pequeñas protuberancias parciales en las juntas de resina epoxi de una caja a otra debido a la expansión de bolsas de aire bajo el revestimiento cerámico cuando aumenta la temperatura. Por ello, recomendamos que los trabajos de rejuntado se realicen siguiendo el curso del sol. Al colocar las baldosas con morteros a base de cemento, asegúrese de que el lecho sea bajo en los espacios huecos.

Durante la aplicación, las temperaturas del aire y del soporte deben ser como mínimo de + 10 °C. Las temperaturas que desciendan por debajo de este límite, pero se mantengan por encima del punto de congelación durante la noche no son críticas una vez finalizada la aplicación. Si la temperatura mínima desciende por debajo del límite que perdura después de la aplicación, el revestimiento debe revestirse y calentarse directamente después de los trabajos de acabado.

Los revestimientos de baldosas sometidos a cargas pesadas deben planificarse y ejecutarse como zonas de mantenimiento.

Con el fin de adecuar el perfil de exigencias del respectivo proyecto a los datos técnicos de M48 Diamond Max con respecto a la carga mecánica, térmica y química, póngase en contacto con nuestro departamento técnico de aplicación.

El agua de las piscinas debe prepararse de acuerdo con las normas y reglamentos vigentes. Las desviaciones de los valores estipulados en las mismas pueden provocar daños en los materiales de las juntas.

Dado que pueden producirse ligeras variaciones de color entre los distintos lotes, se recomienda utilizar sólo material de un lote por zona instalada.

Los restos de mortero de juntas pueden depositarse en baldosas rugosas o con estructura de poro abierto.

Si al día siguiente de la colocación se encontraran restos en superficies lisas como el gres porcelánico, se pueden eliminar fácilmente con un producto de limpieza a base de vinagre. En una fase posterior, la eliminación de estas vetas resulta mucho más difícil.

Al colocar revestimientos cerámicos es importante aplicar M48 Diamond Max en toda la superficie para aprovechar al máximo su efecto impregnante.

La película brillante que puede quedar después de lavar la superficie, típica de los rejuntos epoxi de resina de reacción, desaparecerá con el tiempo debido a las inclemencias del tiempo, la limpieza de mantenimiento y el uso general de la superficie.

Para conseguir unos resultados óptimos, recomendamos realizar una prueba específica en el lugar antes de la instalación.

Las personas con piel sensible pueden experimentar una reacción alérgica al trabajar con materiales de resina de reacción. Para evitar el contacto con la piel, recomendamos llevar ropa protectora adecuada.

Asegurar una ventilación y aireación adecuadas del lugar de instalación cuando se utilice M48 Diamond Max.

M48 Diamond Max ha sido diseñado exclusivamente para usuarios comerciales.

La cantidad de espacio vacío en el envase de los componentes A y B se debe a razones técnicas. La cantidad de líquido contenida corresponde exactamente a la proporción de mezcla requerida para el producto.

La ficha de datos de seguridad puede descargarse en [www.mc-bauchemie.es](http://www.mc-bauchemie.es).

## VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad	kg/dm <sup>3</sup>	PCC producto de sustitución de hormigón para reparación estructural y no estructural 1,7	
Resistencia térmica	°C	> -30 < 70	calor seco
Relación de mezcla	kg:kg	18,4 : 7,3 : 74,3	comp. A : comp. B : comp. C
Tiempo de trabajo	minutos	PCC producto de sustitución de hormigón para reparación estructural y no estructural 80	
Tiempo de trabajo	minutos	PCC producto de sustitución de hormigón para reparación estructural y no estructural 60horas	
Accesible después		PCC producto de sustitución de hormigón para reparación estructural y no estructural 14días	
Resistente después (mecánicamente)		PCC producto de sustitución de hormigón para reparación estructural y no estructural 3 días	
Resistente después (químicamente)		PCC producto de sustitución de hormigón para reparación estructural y no estructural 7	
Condiciones de aplicación	°C	> 10 < 25	Todos los valores técnicos son resultados de laboratorio determinados a 21°C ±2°C y 50% de humedad relativa.
Base		Sistema de resina epoxi de 3 componentes	
Tono de color		blanco (nº 10), pergamon (nº 11), gris arena (nº 15), gris plata (nº 16), gris (nº 24), gris titanio (nº 25), antracita (nº 26), basalto (nº 27), beige (nº 35), cacao (nº 38), havana (nº 40), mocha (nº 41)	
Forma de entrega		3,5 kg unidad en la caja: 0,644 kg de componente (A) 0,255 kg de componente (B) en el cubo: 2,6 kg de arena pigmentada (C)	
Agente de limpieza		dilución	
GISCODE : RE50			

**Nota:** La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300014817]